

施工説明書 施工業者様用

戸先エッジクッションタイプ ミワFG3D 鎌錠

このたびは、阿部興業の製品をご利用いただき、誠にありがとうございます。

⚠ 施工にあたってのご注意

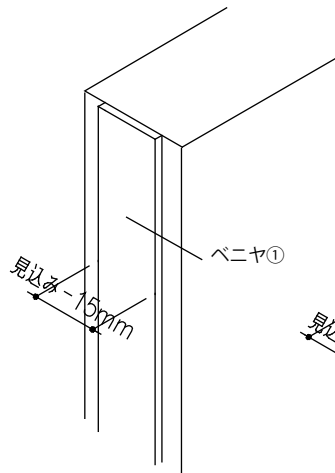
- この施工説明書をよくお読みになり、正しく取付けてください。誤った取付けをしますと、人身事故や家財の損害が発生する恐れがあります。
- 商品に破損や異常がないか、付属品の不足はないかをご確認ください。万一商品に破損や異常があった場合、また付属品の不備があった場合は、販売店または阿部興業株式会社までご連絡ください。
- 照明灯などの熱により、表面化粧が冒される場合があるので、熱源は1m以上離して作業してください。

必要パーツ

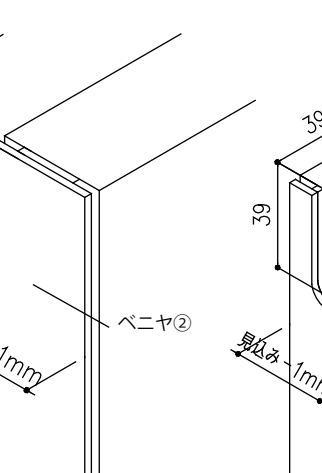
ベニヤ①	ベニヤ②	芯材	戸先エッジクッション	ケース錠	フロントプレート

施工方法

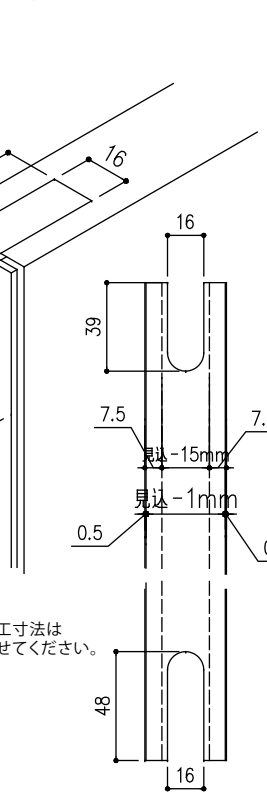
①2.5mm厚、幅は建具見込みマイナス15mmのベニヤを貼り付けます。



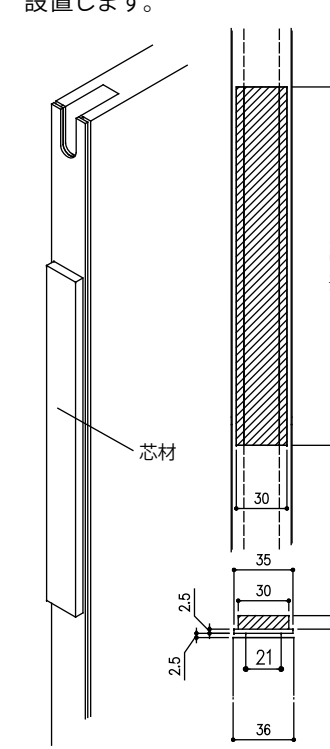
②2.5mm厚、幅は建具見込みマイナス1mmのベニヤを貼り付けます。



③吊車加工・戸車加工を行ってください。

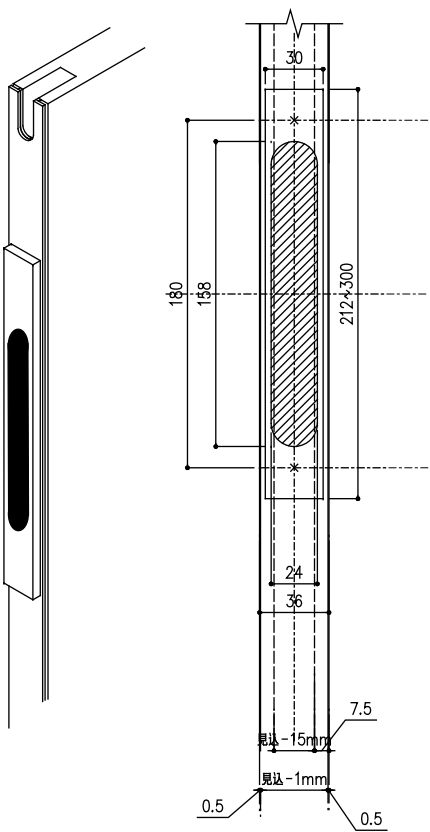


④鍵の設置が有る場合は厚8mm幅30mm、長さ212~300mmの芯材を設置します。

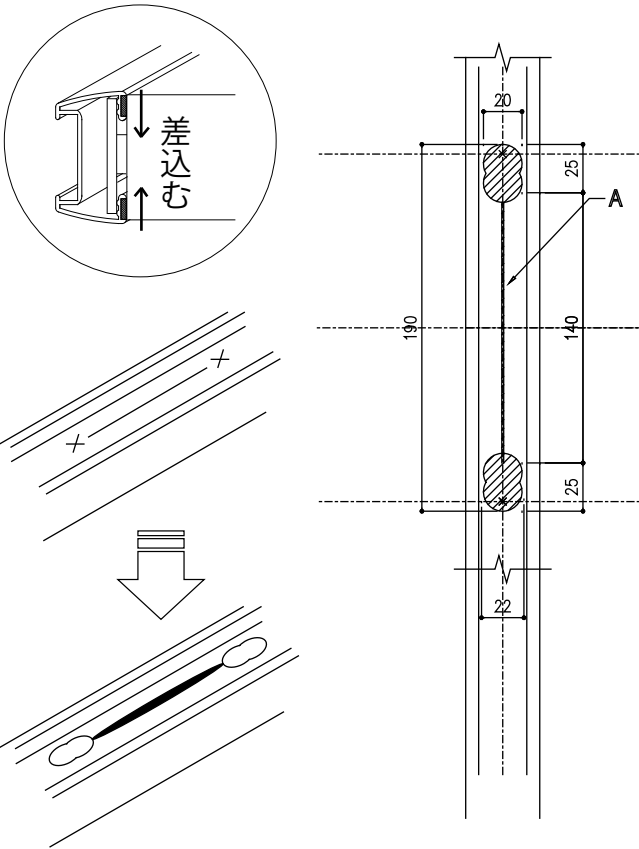


※戸車の加工寸法は仕様に合わせてください。

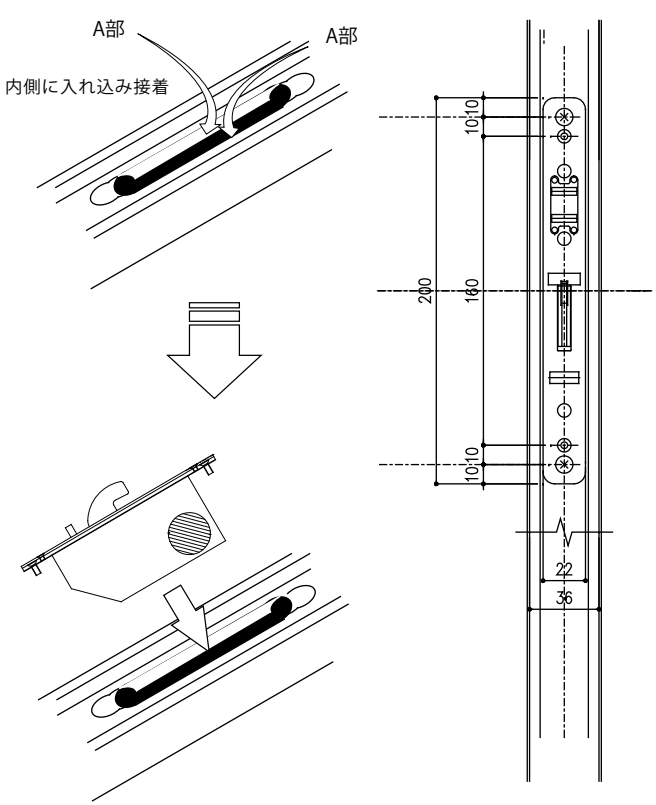
⑤FG3Dケース加工158mm×24mm
ロック加工を行います。



⑥エッジクッションへ下図寸法にて加工を加えます。
皮用ポンチ等をご活用ください。
ケース固定用ビス部分を完全に抜いてください。



⑦ケースを設置する前に、酢ビ系接着剤にてA部を内側へ接着してからケースを押し込みます。



⑧フロントプレートを設置し完了です。

